附件3：

**660L垃圾桶招标参数**

1、型 号：660L，符合国家城镇建设行业CJ/T280-2008《塑料垃圾桶通用技术条件》标准要求。

2、规 格：长1480\*宽795\*高1200（mm）（±10mm），容积：660L，有盖，四轮移动。桶体重量23.2KG，桶盖为5.2KG，整体重量：44.0kg ，标称载重≥280kg，

3、材 料：桶身与桶盖采用高密度聚乙烯（HDPE）原生料一次性注塑成型，正常工作温度：-30℃～+65℃。（注：提供国家认可的法定检测机构出具的具有 CNAS 或 CMA标识带防伪二维码的原材料检测报告复印件并加盖供应商鲜章）。

▲4、桶盖壁厚4mm，桶体壁厚5mm，桶延7mm，加强筋6mm。

▲5、桶体内部四个角落设有加强筋，桶体内测采用最新磨砂边设计，桶体内壁有容积刻度标识，垃圾处理人员能通过垃圾密度系数，快速统计出每日产生的垃圾量。桶体前口与车辆提升机架配合吊桶处蜂巢加强筋设计，提高运载能力，加强桶沿口在提升架时有足够的机械强度。

▲6、桶体与桶盖连接处设有俩个连接点，为后期镶入，每个连接点重量为0.35KG。不上桶盖时，可不镶入连接点，桶体上延为整体平整，可无死角推入垃圾房。桶体与桶盖连接方式为俩根钢管连接，一根钢管长度为36cm，稳定坚固，使桶身与桶盖紧密相边，不会脱落，可反复开关达百万次以上，并具有防盗功能。

▲7、垃圾桶把手采用高碳锰钢，三次酸洗彻底清除氧化面，经过电喷漆特殊工艺制成的机械臂。坚固耐用、耐磨、抗氧化、使用寿命相对普通塑料吊臂延长三倍以上，机械吊臂与塑料垃圾箱壁间用七颗不锈钢螺母双面固定，加强提升强度，延长垃圾箱使用寿命。

▲8、桶内设有排水口，排水口的位置设置在桶体正面下延位置，方便排泄污水。

1. 加厚万向轮：轮毂及辋圈为高密度聚乙烯材质，轮胎为橡胶材质。且垃圾桶两个前轮均带有刹车装置，可防旋转，提高垃圾桶稳定性。

▲10、配有两个插销，插销是共聚PP原料一次性注塑成型，插销为塑料垃圾桶通用插销，可和240升、120升插销通用。

注：带“▲”的技术参数需提供国家认可的法定检测机构出具的具有CNAS或CMA标识带防伪二维码检测报告复印件并加盖供应商鲜章